

Interfill 830

Spackel

Epoxi Profilspackel



PRODUKTBESKRIVNING

Interfill 830 är det bästa alternativet för profilspackling både över och under vattenlinjen på stål, aluminium och kompositeskrov. Detta 2-komponent ljusgrå lättvikts epoxispacklet kan fylla upp till 2 cm per skikt utan att rinna.

- * Låg densitet
- * Hög styrka och slagåtlighet
- * Lättslipad
- * Vattenbeständig

Efter slipning är ytan utav Interfill 830 tillräckligt slät för att övermålas med Interprime 820, Interprotect eller Interprime 880. Interfill 830 är speciellt lämplig på stora ytor.

PRODUKTINFORMATION

Kulör	YAA867
Glans	Matt
Densitet	0.75
Volymtorrhalt	100%
Blandningsförhållande	1:1 (volym) som levererat Blandningsförhållande i vikt: 1.15 :1 YAA867: YAA868
Härdare/Tillsats	YAA868
Normal lagringstid	2 år
VOC	77 g/L
Burkstorlek	5 L 20 L

TORK- OCH ÖVERMÅLNINGSTIDER

	Torktider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Slipbar	48 timmar	28 timmar	19 timmar	13 timmar
Brukstid	75 min	55 min	45 min	20 min

Övermålad med	Övermåning Substratets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Epoxy GP Coating	5 dagar	-	3 dagar	-	2 dagar	-	1 dag	-
Interfill 833	-	-	28 timmar	-	19 timmar	-	13 timmar	-
Interprime 820	5 dagar	-	3 dagar	-	2 dagar	-	1 dag	-
Interprime 880	5 dagar	-	3 dagar	-	2 dagar	-	1 dag	-
Interprotect (Professional)	5 dagar	-	3 dagar	-	2 dagar	-	1 dag	-

Notera: När sliptiden överskridits måste alla spackel slipas före övermåning för att få bra vidhäftning. Ett slipat spackel kan stå i 3 månader innan det övermålas med mer spackel eller någon Interprime produkt. Efter 3 månader måste spacklet slipas om innan övermåning. Interfill 830 bör användas i temperaturer över 10°C. Om temperaturen faller under 10°C under härdprocessen måste man vänta extra länge innan övermåning med lösningsmedelsbaserad epoxigrundfärg.

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Alla material måste vara grundade, rena och torra.
TIDIGARE MÅLADE YTOR Rådgör med International Färg.
STÅL/ALUMINIUM Grundmåla med Intergard 269 eller Interprime 820.
BART TRÄ Grundmåla stabila konstruktioner med Interprime 820.
Frilagt laminat För plastpestskydd används Gelshield (lösningsmedelsfri epoxy), se specifikation i databladet.
BAR GELCOAT/KOMPOSIT Tvätta med Super Cleaner, skölj med färskvatten och låt torka. Slipa med 80-180-papper.
EPOXIGRUNDFÄRGER: Slipa med 80-180 papper om den maximala övermåningstiden överskridits. Rådgör med International Färg.

Metod

Blanda komponenterna noga till en jämn kulör. Avlägsna allt damm från ytan. Bred ut det jämnt över ytan. Efter härdning, slipa med 80-180 papper, vått eller torrt. Interfill 830 kan övermålas med sig själv eller med Interfill 833 så fort det har härdats så mycket att det inte reser sig när man spacklar ut det nya spacklet.

Tips

Förtunning International GTA220 endast för rengöring av verktyg.

Ytterligare information får du hos våra återförsäljare eller på www.yachtpaint.com.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av AkzoNobels företagsgrupp. © AkzoNobel 2018.

	<p>Förtunna Förtunna ej.</p> <p>Ventilation och fuktkontroll Undvik låga temperaturer i samband med hög luftfuktighet eftersom det kan resultera i att det bildas en beläggning på ytan som måste tvättas bort med färskvatten och slipning innan ytterligare skikt appliceras.</p> <p>Annat Sprid ut blandningen på en bräda för att undvika att värmeutvecklingen blir för stor och för att få så lång brukstid som möjligt. Vid profilspackling utav ett helt skrov appliceras 2-3 lager utav Interfill 830 korsvis för att erhålla den rätta profilen. När större skrovsytor ska slipas kan man slipa med en lång bräda för att bibehålla profilen.</p>
Viktig information	Används inte förrän bas och härdare blandats noga enligt specificerat blandningsförhållande. Temperaturvariationer kan påverka tillämpningen egenskaper Interfill 830. Påför inte mer än rekommenderat våtskikt per gång. Används inte under 10°C. Förtunna ej. Tvätta inte av härdat spackel med lösningsmedel. Substratets temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C. Produktens temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C. Omgivande temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C.
Kompatibilitet/Substrat	Används ej på rörligt eller fuktigt trä. Interfill 830 appliceras på härdad epoxi -primer eller -spackel eller på härdad gelcoat/komposit. Interfill 830 kan övermålas med Interfill 833, Interprime 820, Interprime 880 eller Interprotect. Gelshield 200 eller Gelshield Plus kan användas ovanpå Interfill 830 i plastpestskyddande system.
Antal skikt	Efter behov
Täckförmåga	(Teoretisk) - 0.2 m ² /L @ 5000 µ (200mil) våtskikt
Rekommenderad skikt tjocklek - torrt per skikt	Upp till 20000 mikron torrt med spackelspade eller Batten.
Rekommenderad skikt tjocklek - vått per skikt	Upp till 20000 mikron vått med spackelspade eller Batten.
Applicerings metoder	Lång träplanka, Kniv, Spackel

TRANSPORT-, LAGRINGS- OCH SÄKERHETSINFORMATION

Lagring	<p>ALLMÄNN INFORMATION: Kontakt med luft och extremt höga temperaturer bör undvikas. För att få så lång lagringstid som möjligt måste burken vara noggrant försluten och förvaras i temperaturer mellan 5-35°C och inte i direkt solljus.</p> <p>TRANSPORTINFORMATION: Interfill 830 bör förvaras i väl förslutna kärl under transport och lagring.</p>
Säkerhet	<p>ALLMÄNNT: Läs skydd och säkerhetstexten på etiketten går även att få via Båtråd.</p> <p>DESTRUKTION: Kassera inte burkar och håll inte ut färg i vasken hemma utan för därvid anvisande platser. Bäst är att låta färgen härda innan den kasseras. Rester utav Interfill 830 kan inte kasseras bland hushållssopor eller andra ställen utan tillstånd. Kassering utav rester måste ske på av kommunen angiven plats..</p>
VIKTIG INFORMATION	<p><i>Den information som ges i detta blad är inte fullständig. Såvida det inte gjorts en skriftlig förfrågan över produktens lämplighet till ett specifikt ändamål används den på egen risk och vi ansvarar inte för resultatet eller ev. skada som åsamkas av produkten (annat än dödsfall eller skador uppkomna genom försumbarhet). Informationen i detta blad uppdateras kontinuerligt baserat på den senaste tillgängliga informationen från våra erfarenheter, tester och utveckling.</i></p>